



CAVALETTI S/A Cadeiras Profissionais
 Rua Dr. Hiram Sampaio, 550 - Distrito Industrial - Erechim - RS
 Fone/Fax: (54) 3520-4100 E-mail: cavaletti@cavaletti.com.br
 CNPJ: 88.709.621/0001-90 Insc. Est.: 039/0017663
 www.cavaletti.com.br



Especificação Técnica

Linha Start

Cadeira Secretária Giratória 4034 SRE Costureira

Assento

- Compensado multilaminado 12 mm de espessura;
- Espuma injetada anatomicamente com 45 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m³;
- Acabamento nas bordas com perfil;
- Revestimento em tecido Poliéster.

Encosto:

- Estrutura plástica injetada em polipropileno copolímero de alta resistência.
- Espuma injetada anatomicamente com 40 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m³;
- Carenagem do encosto injetada em Polipropileno Copolímero ;
- Revestimento em tecido Poliéster.

Base:

- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos flangeados, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em Polipropileno Copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 sapatas injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;
- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás, regulagem feita por alavanca;
- Telescópico injetado em Polipropileno Copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna;

Mecanismo:

- Mecanismo com sistema reclinador do encosto (SRE), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo tendo 3° de inclinação. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 28° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.

Acabamento:

- Componentes metálicos internos do mecanismo preparados através de processo de zincagem.
- Acabamento em pintura a pó do tipo híbrida com camada de 60 microns e cura em estufa à 200 °C, na cor preto liso semi-brilho W-Eco, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, propiciando maior aderência e acabamento da pintura.

